

3401 D3

Svojstva:

RAKOLL 3401 D3 je PVAc lepak sa dobrom vodootpornošću koja je u skladu sa propisima klase D3 kao jednokomponentni proizvod , i pomešan sa učvršćivačem GXL 3 Harter , dostiže standard D4 po DIN EN 204.

3401 D3 brzo vezuje. Ukoliko se greje,mogu se ostvariti veoma kratki ciklusi presovanja. Lepljene spojeve karakteriše dobra otpornost na visoke temperature.

Obrada spojeve u maloj meri haba alate.

Klasa izdržljivosti po DIN EN 204

Jedna komponenta	D 3
Pomešan sa GXL 3 učvršćivačem	D 4

Primena

Primeri klimatskih uslova i područja primene.

D3: Unutrašnjost sa čestim kratkotrajnim izlaganjem tekućoj ili kondenzovanoj vodi, ili velika izloženost visokoj vлагi. Spoljašnjost bez izlaganja padavinama.

D4: Unutrašnjost sa čestim dugotrajnim izlaganjem tekućoj ili kondenzovanoj vodi. Spoljašnjost sa izlaganjem padavinama uz adekvatan zaštitni površinski sloj.

- Površinsko lepljenje ukrasnih folija.
- Visokofrekventno lepljenje.
- Lepljenje furnira , plastičnih laminata i traka punog drveta.
- Površinsko lepljenje HPL/CPL u presama kratkih ciklusa.
- Lepljenje korpusa i montažno lepljenje.
- Širinsko lepljenje dasaka kao i ploča mekog i tvrdog drveta, kao i iverice.

Uputstvo za upotrebu

Otvoreno vreme i vreme vezivanja u mnogome zavise od uslova kao što su temperatura , vlažnost, propustljivosti materijala na kojima se radi i količine nanosa.

Dobri rezultati se postižu primenom sledećih uslova:

Temperatura prostorije i materijala	18-20°C
Vlažnost drveta	8-10%
Relativna vlažnost vazduha	60-70%
Potrošnja:	
Za površinsko lepljenje	80-140 g/m ²
Za montažno lepljenje	160-180 g/m ²
Otvoreno vreme sa 150 g/m ²	8-12 min.
Pritisak u presama zavisno od tipa lepljenja	0,1-0,8 N/mm ²
Minimalno vreme u presama:	
Površinsko lepljenje ukrasnih folija u presama kratkih ciklusa	5-10 sec
Visokofrekventno lepljenje grejanjem	od 15 sec
Površinsko lepljenje HPL/CPL u presama kratkih ciklusa na 70°C	od 45 sec
Montažno lepljenje	8-15 min.
Širinsko lepljenje dasaka i ploča	10-15 min.

Lameliranje drvenih profila za prozore:

Prema Uputstvima o Kvalitetu i.f.t. Rozenheim,
"Lamelirani Profili za Drvene Prozore", vlažnost
mora biti 13 +/- 2 %. Temperatura prostorija i drveta
mora biti bar 15°C.

Proporcija mešanja

100 težinskih delova RAKOLL 3401 D3
5 težinskih delova RAKOLL GXL 3 Harter
Mešati temeljno lepak i učvršćivač.

Rok trajanja mešavine

Otprilike 24 sata na sobnoj temperaturi. Temperature iznad 20 °C skraćuju rok trajanja mešavine.

Priprema drveta

Svi delovi bi trebalo da se lepo poklapaju i da budu očišćeni od masti i prašine. Odstupanja od ovoga uzrokuju duže vreme vezivanja i slabije spojeve.

Spojeve treba rezati neposredno pre slepljivanja.

Nanošenje lepka

Naneti RAKOLL 3401 D3 u tankom i ravnomernom nanosu na jednu stranu ili , ukoliko se zahteva veća otpornost na vlagu , na obe strane, koristeći mašinski nanosač, valjak, špahtlu ili drugi odgovarajući alat.

Prese

Poređati elemente koji se lepe unutar otvorenog vremena lepka i stognuti onoliko koliko je potrebno za postizanje početne zapepljivosti neophodne za puštanje iz prese.

Pritisak mora biti dovoljan da se spojevi dodirnu celom površinom.Zavisno od materijala i vrste lepljenja , puna čvrstoća za dalju obradu postže se u najkraćem vremenskom roku.Viši stepeni vodootpornosti formiraju se sporije i ne trebaju se testirati pre isteka 7 dana od lepljenja.

Diskoloracija drveta

Zbog raznovrsnosti prirode drveta (napr. Oblast rasta i vrste pred tretmana), nepredviđena diskoloracija se može javiti kod nekih vrsta drveta kao što su bukva , trešnja i druge.

Takođe , mogiće je da gvožđe zajedno sa taninom iz drveta uzrokuje diskoloraciju,naročito u slučaju hrasta.

Preprucujemo da sami izvršite testove.

Čišćenje

Očistiti mašine i alat vodom pre nego što se lepak osuši.

Hemisko-tehnički podaci

	3401 D3	GXL 3 učvršćivač	Mešavina
Osnova:	PVA disperzija	Polisocijanat	
Boja:	bela	Bez boje	Bela
Viskozitet:	Cca.13000 mPa.s		Cca.11500 mPa.s
Tačka beljenja:	+7 °C		+7 °C
pH vrednost:	Oko 3		Oko

Ne preporučuje se korišćenje rezervoara,cevovoda i nanosača napravljenih od čelika,aluminijuma i slično,zbog blage kiselosti lepka koja može uzrokovati koroziju.
Predlažemo upotrebu sličnih proizvoda od nerđajućeg čelika ili plastike(tvrdi PVC,polietilen,poluester).

Obeležavanje

U svom trenutnom stanju 3401 D3 ne podleže obeležavanju u skladu sa Aktom o Opasnim Proizvodima.

U svom trenutnom stanju GXL 3 Harter ne podleže obeležavanju u skladu sa Aktom o Opasnim Proizvodima, ali sadrži malu količinu isocianata.

Bezbednosni saveti

Pogledati informacije date u sigurnosnim podacima (molimo tražiti)

Skladištenje

Čuvati 3401 D3 od mraza u dobro zatvorenim posudama.Temperature iznad 25 °C u mnogome skraćuju minimalno vreme skladištenja.

3401 D3 se može zgusnuti nakon dužeg stajanja.Promešati temeljno i biće ponovo spreman za korišćenje.

Rok skladištenja minimum 9 meseci