

ICEMA R 145/12

VRSTA PROIZVODA :

Poliuretanski jednokomponentni lepak bez razređivača koji samoočvršćava u prisustvu vlage.

PODRUČJE PRIMENE :

ICEMA R 145/12 se veoma dobro lepi za različite materijale kao što su pretretirani metali poput galvanizovnog čelika, farbanog čelika, aluminijuma, neporoznih materijala, kao i plastike, DKS, PS, GF-poliestera, grubog PVC-a, ABS, drveta i građevinskih materijala.

NAPOMENA :

Zbog široke primene i raznovrsnosti materijala koji mogu dovesti do razlika u svojstvu lepljenja, potrebno je testirati pre uvođenja u proizvodnju.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE :

GUSTINA (20°C)	oko 1,10 g/cm ³
VISKOZITET (20°C)	oko 3500 mPas
OTVORENO VREME (20°C, 50% relativna vlažnost vazduha)	
Bez prskanja vodom	oko 15 min.
Sa prskanjem vodom	oko 7 min.
BOJA :	žuto-narandžasta (RAL Br.2000)
RAZREĐIVAČ :	nije potreban
SREDSTVO ZA ČIŠĆENJE :	ISA – Razređivač 1 (za čišćenje opreme)
POTROŠNJA :	100-200 g/m ² , zavisno od primene.
TEMP. ZA RAD :	bar 10 °C
SKLADIŠTENJE :	6 meseci na suvom u neotvorenoj ambalaži na temp. od -25 do +30°C. Čuvati od vlage. Otvorenu ambalažu dobro zatvoriti i što pre potrošiti.

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

OPŠTE

ICEMA R 145/12 očvršćava u prisustvu vlage i stvara čvrst, trajno elastičan film. Iako je za ovaj proces dovoljna vlaga iz vazduha, uglavnom se voda prska na mesto spoja. Analiza uticaja vlage i temperature na jačinu potpuno očvršnutog lepka treba odrediti za svaku specifičnu primenu.

Veća vlaga i temperature ubrzavaju proces očvršćavanja kao i vek trajanja i otvoreno vreme lepka. Stoga su vremena data u karakteristikama samo vodilje koje mogu varirati u zavisnosti od uslova.

SAVET :

Tokom reakcije očvršćavanja oslobađa se ugljen-dioksid pa se lepak do određene mere peni u zavisnosti od količine nanosa, vrste spoja, temperature i izvršenog pritiska. Iako je ovo svojstvo poželjno u nekim primenama i predstavlja prednost ovom lepku, u nekim primenama se ne preporučuje.

Prilikom lepljenja poroznih materijala, pena koja se stvara uglavnom prodire unutrašnjost nezavisno od viskoziteta. Ovo važi i kod EPS pene dogod je viskoznost lepka na 20°C manja od 8000 mPas. Za veći

viskozitet nemože se garantovati homogeno prodiranje. Mogu nastati vidljive neravnine na gornjem sloju. Kod lepljenja gustih materijala sa napr. aluminijuma sa čvrstom polistirenskom penom dolazi do vidljivih neravnina jer lepak koji peni nemože slobodno da se širi. Moguće rešenje su otvori za ventilaciju koji se usecaju u penu 1-2 mm dubine.

UPUTSTVO ZA NANOŠENJE

ICEMA R 145/12 se nanosi jednostrano. Pogodni alati za nanošenje su : ručni valjci , nazubljene špahtle , “Lutzke tehnika okretanja” , ili tehnike prskanja “ kombinacija sa I bez vazduha.”.Kada se nanosi prskanjem neophodan je ventil za vazduh.

DODAVANJE VLAGE

Radi ubrzanja očvršćavanja i nezavisnosti od vlage vazduha , uglavnom se spojevi fajtaju vodom. Voda se uglavnom prska na sam lepak , mada može i na suprotnu stranu. Oko 30 g/m² vode je dovoljno.

SPAJANJE I STEZANJE

Delovi se mogu spojiti I stezati odmah nakon nanošenja lepka I prskanja vodom. Ovo se mora raditi u okviru otvorenog vremena. Delovi bi trebalo da se drže stegnuti do punog očvršćavanja da bi se osigurao blizak kontakt lepljenih površina.Sam lepak ne zahteva pritisak pa on služi za delove drži spojene i zavisi od njihovih dimenzija i tipa.

VREME STEZANJA

Potrebno vreme stezanja u potpunosti zavisi od temperature i vlažnosti. Ovo su standardne vrednosti ukoliko se spojevi prskaju vodom:

+ 20 °C	oko 30 min.
+ 40 °C	oko 12 min.
+ 60 °C	oko 5 min.

Sa ovim vremenom ostvaruje se jačina neophodna za dalju obradu.

Tačno vreme za specijalne primene se mora odrediti individualno.